

广东耀银山铝业有限公司自行监测方案

一、企业基本情况

1. 法定代表人	李连红
2. 曾用名	——
3. 组织机构代码	——
4. 社会信用代码	914406007829907302
5. 方案审核地址	广东省 省(自治区、直辖市) <u>佛山市</u> 地区(市、州、盟) 高明区 县(区、市、旗)
6. 企业详细地址	广东省 省(自治区、直辖市) <u>佛山市</u> 地区(市、州、盟) 高明区 县(区、市、旗) <u>更合</u> 乡(镇) <u>白石工业区</u> 街(村)、门牌号
7. 企业地理位置	中心经度/中心纬度 <u>112度56分61.11秒/22度82分31.22秒</u>
8. 联系方式	电话号码: 13928529007 联系人: <u>梁润炳</u> 传真号码: / 邮政编码: /
9. 登记注册类型	内资企业
10. 企业规模	1 大型 2 中型 3 小型 <input checked="" type="checkbox"/> 4 微型
11. 企业类别	工业企业
12. 行业类别	行业名称: <u>有色金属冶炼和压延加工业</u> 行业代码: <u>C32</u>
13. 建成投产时间	2010年10月
14. 所在流域	流域名称: <u>珠江流域</u> 流域代码: <u>HA-HD</u>
15. 所在海域	海域名称: _____ 海域代码: __

二、监测方案

废气监测方案

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
熔铸线	熔铸	FQ-17412-1	熔铸废气排放口1	二氧化硫	上限： 850mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	烟气智能采样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-1	熔铸废气排放口1	氮氧化物	上限： /mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	智能烟气采样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-1	熔铸废气排放口1	烟尘	上限： 150mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	《固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法》 法 GB/T 16157-1996	烟气采样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-1	熔铸废气排放口1	林格曼黑度	1级	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环境保护总局 2003年，测烟望远镜法（B） 5.3.3（2）	测烟望远镜
熔铸线	熔铸	FQ-17412-2	熔铸废气排放口2	二氧化硫	上限： 850mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	烟气智能采样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-2	熔铸废气排放口2	氮氧化物	上限： /mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1次/半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	智能烟气采样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-2	熔铸废气	烟尘	上限：	《工业炉窑大气污	手工	1次/半	《固定污染源排气中颗粒	烟气采

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
			排放口 2		150mg/Nm ³	《大气污染物排放标准》 GB90785-1996		年	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	样仪
熔铸线	熔铸	FQ-17412-2	熔铸废气排放口 2	林格曼黑度	1 级	《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB90785-1996	手工	1 次/半年	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环境保护总局 2003 年，测烟望远镜法（B）5.3.3（2）	测烟望远镜
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后排放口 1	甲苯+二甲苯	上限： 18mg/Nm ³	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010	手工	1 次/半年	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后排放口 1	总 VOCs	上限： 90mg/Nm ³	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010	手工	1 次/半年	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后排放口 1	苯	上限 1mg/Nm ³	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010	手工	1 次/半年	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后排放口 1	二氧化硫	上限 500mg/Nm ³	《大气污染物排放标准》 DB44/27-2001	手工	1 次/半年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	烟气智能采样仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后	氮氧化物	上限	《大气污染物排放	手工	1 次/半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ	智能烟气采样

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
			排放口 1		120mg/Nm3	标准 》DB44/27-2001			693-2014	仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-3	喷涂废气处理后排放口 1	颗粒物	上限： 120mg/Nm3	《大气污染物排放标准》DB44/27-2001	手工	1次/半年	《固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法》法 GB/T 16157-1996	烟气采样仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-4	喷涂废气处理后排放口 2	甲苯+二甲苯	上限： 18mg/Nm3	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010	手工	1次/半年	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-4	喷涂废气处理后排放口 2	总 VOCs	上限： 90mg/Nm3	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010	手工	1次/半年	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-4	喷涂废气处理后排放口 2	苯	上限 1mg/Nm3	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010	手工	1次/半年	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E	气相色谱仪
喷涂线	喷涂固化	FQ-17412-4	喷涂废气处理后排放口 2	颗粒物	上限： 120mg/Nm3	《大气污染物排放标准》DB44/27-2001	手工	1次/半年	《固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法》法 GB/T 16157-1996	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-6	酸雾废气排放口 1	硫酸雾	上限： 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家	烟气采样仪

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
						(GB21900-2008)			环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	
氧化线	酸雾	FQ-17412-7	酸雾废气排放口2	硫酸雾	上限: 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-9	酸雾废气排放口3	硫酸雾	上限: 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-10	酸雾废气排放口4	硫酸雾	上限: 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-12	酸雾废气排放口5	硫酸雾	上限: 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-13	酸雾废气排放口6	硫酸雾	上限: 30mg/Nm3	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B)5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-15	酸雾废气排放口7	硫酸雾	上限:	《电镀污染物排放	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家	烟气采样仪

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
					30mg/Nm ³	标准》 (GB21900-2008)			环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B) 5.4.4.1	
氧化线	酸雾	FQ-17412-16	酸雾废气排放口8	硫酸雾	上限: 30mg/Nm ³	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B) 5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	酸雾	FQ-17412-17	酸雾废气排放口9	硫酸雾	上限: 30mg/Nm ³	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年)铬酸钡分光光度法(B) 5.4.4.1	烟气采样仪
氧化线	碱雾	FQ-20614-8	碱雾废气排放口1	碱雾	上限: 200mg/Nm ³	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《固定污染源 氮氧化物的测定 紫外分光光度法》	吸收瓶
氧化线	碱雾	FQ-20614-11	碱雾废气排放口2	碱雾	上限: 200mg/Nm ³	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《固定污染源 氮氧化物的测定 紫外分光光度法》	吸收瓶
氧化线	碱雾	FQ-20614-14	碱雾废气排放口3	碱雾	上限: 200mg/Nm ³	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)	手工	1次/半年	《固定污染源 氮氧化物的测定 紫外分光光度法》	吸收瓶

废水监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法
废水治理设施处理后	化学需氧量	110mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/日	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017
废水治理设施处理后	氨氮	15mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
废水治理设施处理后	石油类	3.0mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ 637-2018
废水治理设施处理后	PH 值	6-9	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/日	水质 PH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 11901-1989
废水治理设施处理后	总铜	0.5mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/日	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87
废水治理设施处理后	总锌	1.5mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/日	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87
废水治理设施处理后	氟化物	10mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87
废水治理设施处理后	总磷	1.0mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989
废水治理设施处理后	总铁	3.0mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11911-89
废水治理设施处理后	总铝	3.0mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 2002 年 间接火焰原子吸收法（B）3.4.2.2

废水治理设施处理后	悬浮物	30mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989
废水治理设施处理后	总铬	1.0mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 总铬的测定 高锰酸钾氧化一二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7466-1987
废水治理设施处理后	六价铬	0.2mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T7467-1987
废水治理设施处理后	总镍	0.5mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T11912-1989
废水治理设施处理后	总镉	0.05mg/L	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015	手工	1次/月	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87

无组织监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法
厂界	颗粒物	上限: 1.0mg/L	《大气污染物排放标准》 DB44/27-2001	手工	1次 /1年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432 1995
厂界	总挥发性有机物	上限: 2.0mg/L	《表面涂装（汽车制造行业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010	手工	1次 /1年	《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》 DB44/816-2010 VOCc 监测方法 附录 E

周边环境监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法
------	------	------	------	------	------	------

厂界噪声监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	监测方法
------	------	------	------	------	------	------

三、企业在线监测设备信息

自动监测设备

监测设备名称	型号	生产厂家
--------	----	------

手工监测设备

监测设备名称	型号	生产厂家
--------	----	------

四、企业治理设施

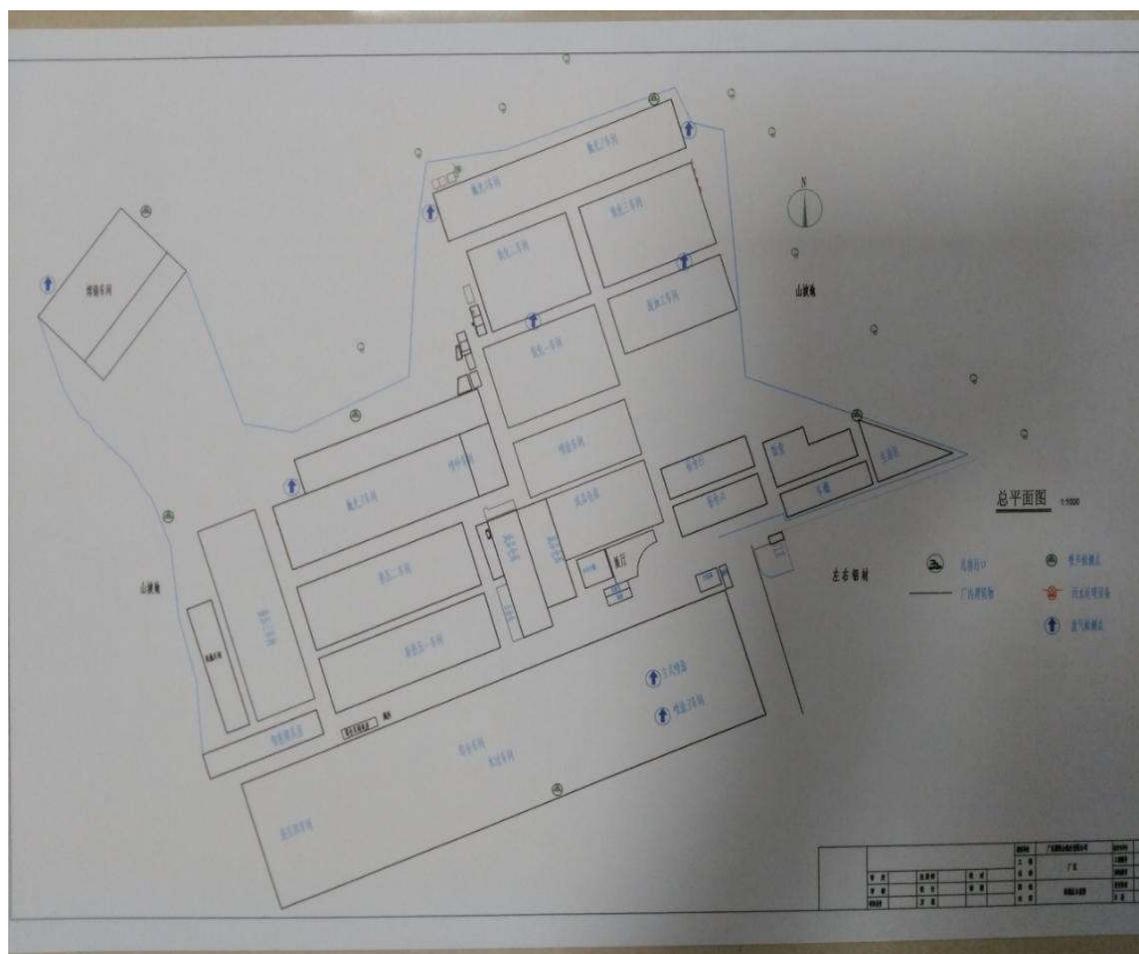
废气治理设施

设施名称	所在排放设备	设施类别	处理工艺	处理效率
有机废气治理设施	喷涂生产线、固化	废气治理	UV 光解净化器	/
熔铸废气治理设施	反射炉	废气治理	布袋除尘	/
酸雾废气治理设施	酸洗线	废气治理	中和喷淋吸收塔	
碱雾废气治理设施	氧化线	废气治理	中和喷淋吸收塔	

废水治理设施

设施名称	处理方法	处理能力	处理工艺	总投资额
废水处理设施	酸碱调节+混凝沉淀+高效过滤	100m ³ /d	酸碱调节+混凝沉淀+高效过滤	/

监测点位图



五、监测结果的公开

5.1 监测结果的公开时限

月度\季度\年度报告：在收到监测报告后的次日公布

以上公布情况如遇节假日或特殊情况，节假日后首个工作日公布节假日所有监测数据。

5.2 监测结果的公开方式

监测结果发布在企业网络平台

六、监测方案的实施

本监测方案于 2020 年 1 月 1 日开始执行。